



Устройство

Опоры изготавливаются из листовой стали с одним продольным сварным швом, защищены от коррозии методом горячего цинкования (ГОСТ 9,307,-89). Гарантия на коррозионную стойкость — не менее 20 лет. Могут нести нагрузку до 3000 кг. Кронштейн (одно-, двух-, трех- и четырех-рожковый) крепится восемью винтами М10. Это обеспечивает его надежную фиксацию при воздействии ветровых и вибрационных нагрузок. Весь крепеж выполняется из нержавеющей стали.

Покрытие: горячее цинкование.
Крепеж поставляется в комплекте с опорами.

Преимущества

- Эстетичный внешний вид.
- Длительный срок эксплуатации.
- Высокая антикоррозийная стойкость покрытия.
- Удобство в монтаже и обслуживании.
- Возможность изготовления опор по индивидуальным параметрам в зависимости от нагрузки на опору и климатических условий.

ОПОРЫ ГРАНЕННЫЕ СИЛОВЫЕ

СЕРИЯ ОГС

Основные параметры

НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС*	ВЫСОТА	ВЕРХНИЙ ДИАМЕТР	НИЖНИЙ ДИАМЕТР	РАЗМЕР ОПОРНОГО ФЛАНЦА	МЕЖЦЕНТРОВОЕ РАССТОЯНИЕ ОТВЕРСТИЙ	НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ
ОГС	т, кг	Н, м	d, мм	D, мм	A, мм	B, мм	P _{max} , т
ОГС-0,4-8	198	8	150	275	500	420	0,4
ОГС-0,4-9	219	9	150	275	500	420	0,4
ОГС-0,4-10	241	10	150	275	500	420	0,4
ОГС-0,7-8	211	8	150	310	500	420	0,7
ОГС-0,7-9	233	9	150	310	500	420	0,7
ОГС-0,7-10	256	10	150	310	500	420	0,7
ОГС-1,0-9	287	9	150	310	500	420	1,0
ОГС-1,0-10	316	10	150	310	500	420	1,0
ОГС-1,3-8	259	8	150	310	500	420	1,3
ОГС-1,3-10	380	10	150	310	500	420	1,3
ОГС-1,8-10	617	10	320	465	650	550	1,8
ОГС-3,0-10	777	10	375	460	650	550	3,0

* Завод оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, не влияющие на качество и технические характеристики изделия.

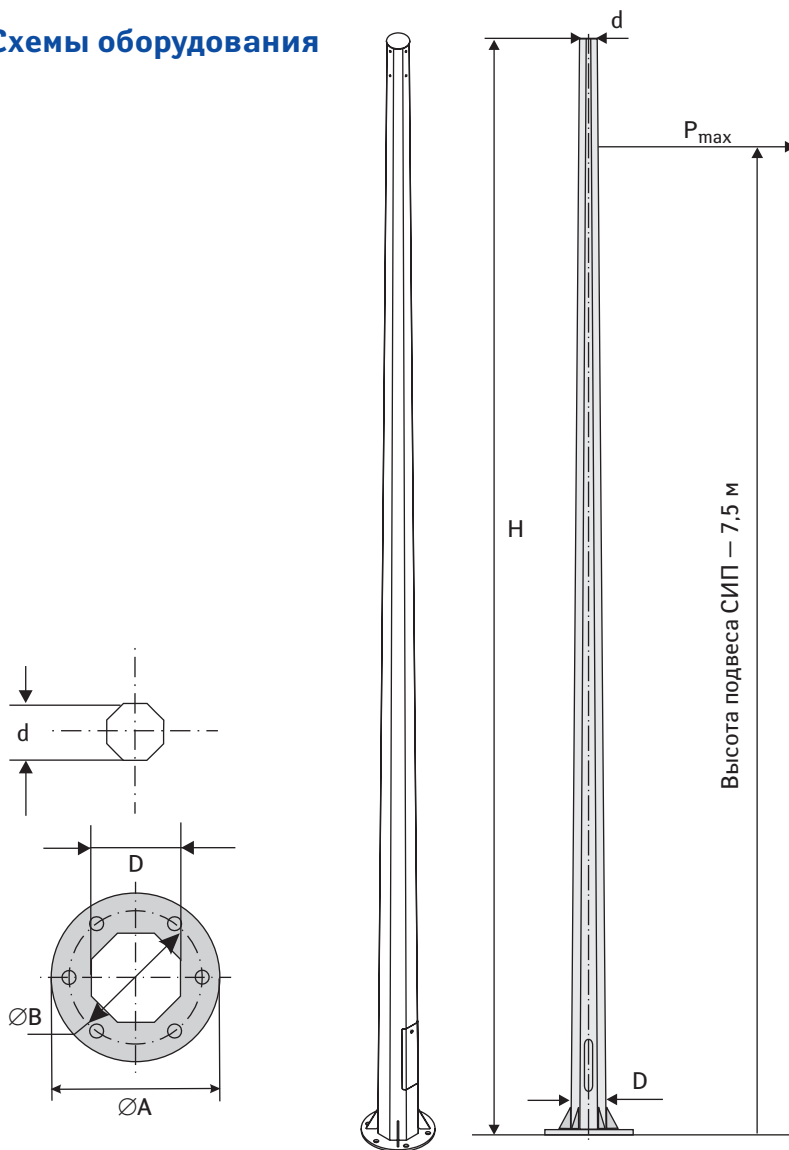
Назначение

Опоры ОГС предназначены для: установки светильников, воздушной подвески кабельных сетей наружного освещения (СИП); устройства низковольтных линий электропередач ВЛ-0,4 кВ, рекламных и информационных щитов.



Челябинск. Автодорога «Меридиан»

Схемы оборудования



ОГС-Р-Н

- Р** номинальное усилие, т
- Н** высота, м