



Устройство

Опоры для светосигнального оборудования изготовлены на базе граненых конических опор освещения. Изготавливаются из листовой стали методом гибки с одним продольным сварным швом, защищены от коррозии методом горячего цинкования (ГОСТ 9.307.-89). Гарантия на коррозионную стойкость — не менее 20 лет.



ОПОРЫ ДЛЯ СВОТСИГНАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СЕРИИ ОСФГ и ОГСГ

Основные параметры

НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС Ф/Л	ВЫСОТА	ВЕРХНИЙ ДИАМЕТР	НИЖНИЙ ДИАМЕТР	РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО ФЛАНЦА	МЕЖЦЕНТРОВОЕ РАССТОЯНИЕ	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ	ДЛИНА КОНСОЛИ
ОСФГ и ОГСГ	т, кг	Н, м	d, мм	D, мм	A, мм	B, мм	K, шт.	L, мм
ОСФГ-4	32	4,0	60	136	250	160	1	—
ОСФГ-5	42	5,0	60	136	250	160	1	—
ОСФГ-7	65	7,0	68	150	300	200	1	—
ОГСГ-6,15-3,5	212	6,1	180	220	400	300	2	3,5
ОГСГ-6,15-6,1	256	6,1	180	250	400	300	2	6,1
ОГСГ-7,0-6,1	283	7,0	180	265	400	300	2	6,1
ОГСГ-8,15-6,5	303	8,1	180	275	400	300	2	6,5

* Завод оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, не влияющие на качество и технические характеристики изделия.

Назначение

Для установки светосигнального оборудования и информационных дорожных знаков на улицах и магистралях.

Преимущества

- Длительный срок службы.
- Высокая антикоррозийная стойкость покрытия.
- Легкость монтажа.
- Удобство в обслуживании.
- Эстетичный внешний вид.
- Безопасность при эксплуатации.

ОСФГ-Н
ОГСГ-Н-Л

H высота надземной части, м

L длина консоли, м



Тюмень. Опора для светосигнального оборудования

Схемы оборудования

