



Устройство

Опоры изготавливаются из трубного проката. Опоры защищены от коррозии методом горячего цинкования. Толщина оцинкованного покрытия составляет до 100 мк. Гарантия на коррозионную стойкость составляет 25 лет.

Опоры изготавливаются двух типов:

- с лестницей — снабжены лестницей с ограждением и прожекторной площадкой;
- без лестниц — не снабжены лестницей с ограждением и обслуживаются с помощью автогидроподъемника.

Покрытие: горячее цинкование, по желанию заказчика возможно лакокрасочное покрытие.

Преимущества

- Возможность размещения большого количества осветительного оборудования.
- Длительный срок службы.
- Удобство эксплуатации (опоры снабжены трапами для подъема, площадками отдыха и обслуживания).

ВЫСОКОМАЧТОВЫЕ ГРАНЕННЫЕ ОПОРЫ СО СТАЦИОНАРНОЙ КОРОНОЙ СЕРИЯ ВМОНТ

Основные параметры

НАИМЕНОВАНИЕ	ТИП ПОСТАВКИ	ВЕС	ВЫСОТА	НИЖНИЙ ДИАМЕТР	ДИАМЕТР ОПОРНОГО ФЛАНЦА	МЕЖСЕВООЕ РАССТОЯНИЕ ОТВЕРСТИЙ	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ	КОЛИЧЕСТВО ОСВ. ПРИБОРОВ
ВМОНТ		т, кг	Н, м	D, мм	A, мм	B, мм	K, шт.	ОП, шт.
ВМОНТ-16(4)-л/о	Заказ	968	16	273	453	363	2	4
ВМОНТ-16(6)-л/о	Заказ	495	16	159	350	300	2	6
ВМОНТ-18(6)-л/о	Заказ	1480	18	273	428	363	2	6
ВМОНТ-18(10)-б/л	Заказ	1040	18	273	428	363	2	10
ВМОНТ-20(11)-л/о	Заказ	1950	20	426	600	525	2	11
ВМОНТ-20(6)-б/л	Заказ	850	20	273	428	363	2	6
ВМОНТ-25(8/16)-л/о	Заказ	2271	30	377	700	600	3	до 16
ВМОНТ-30(17)-л/о	Заказ	6500	25	630	800	750	3	17

Назначение

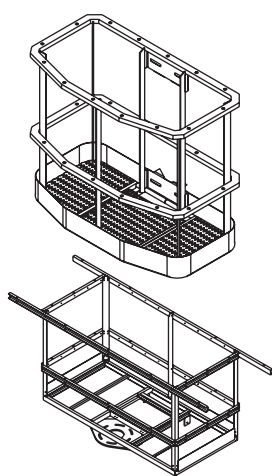
Освещение спортивных сооружений, больших открытых пространств, аэропортов и морских портов, промышленных территорий.

Монтажные комплекты (серия МК) для высокомастовых опор см. на стр. 84.

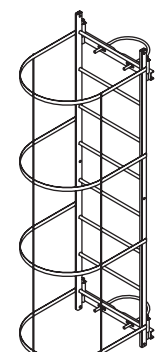


Дагомис. Освещение стадиона

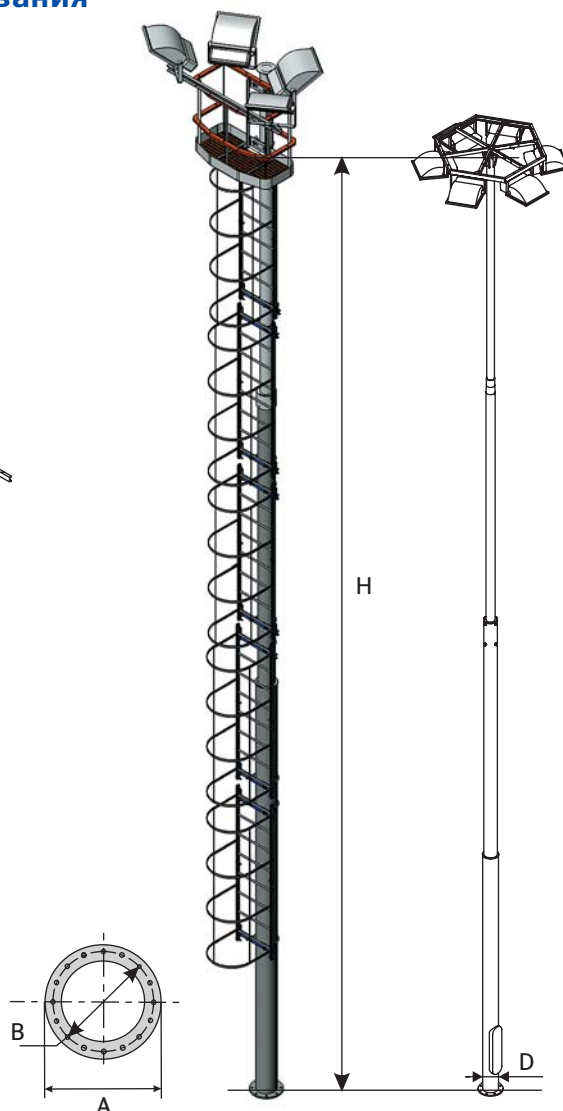
Схемы оборудования



площадки обслуживания



лестница с ограждением



ВМОНТ-Н(К)-Л

- Н** высота, м
- К** количество прожекторов (зависит от короны), шт.
- Л** наличие лестницы: л/о — лестница с ограждением, б/л — без лестницы